

LE TECHNICIEN D'USINAGE EN PRODUCTIQUE"

Du simple boulon à la culasse d'un moteur en passant par l'outillage, le technicien d'usinage fabrique toute sorte de pièces mécaniques par enlèvement de métal : C'est l'usinage.

Il travaille avec précision sur des machines-outils (tours, perceuses, rectifieuses, fraiseuses...) de plus en plus perfectionnées. Son métier a fortement évolué et se situe aujourd'hui à la frontière de la mécanique et de l'informatique : A présent ce sont des machines-outils à commandes numériques.

Ainsi, les fonctions du technicien sont désormais plus orientées vers la programmation, la surveillance et le contrôle, voire la maintenance du matériel d'usinage.



LES QUALITES REQUISES DU TECHNICIEN SONT

- Bonne appréciation des formes et des volumes
- Capacité d'observation, de réflexion, d'analyse
- Habileté manuelle, précision et minutie
- Logique, méthode, attention
- Savoir s'adapter à l'évolution technologique
- Conscience professionnelle
- Aptitude à la communication
- Sens esthétique, bonne appréciation des volumes, des formes et des couleurs
- Habileté manuelle, méthode et minutie
- Savoir s'adapter à l'évolution technologique au niveau électronique, informatique
- Conscience professionnelle
- Aptitude à la communication



Lycée général, technologique et professionnel
Nicolas Joseph CUGNOT



Lycée des Métiers
Pôle de l'Automobile
55, boulevard Louis ARMAND
93330 NEUILLY SUR MARNE

<http://www.lyceecugnot93.com>

☎ 01 49 44 81 10

✉ 01 49 44 81 39

ce.0932291K@ac-creteil.fr



Fiche métier

TECHNICIEN D'USINAGE PRODUCTIQUE

Réussite
Ambition
Ouverture

Proviseur
Jean-Christophe
Drappier

Proviseure adjointe
Myriam
Ahras

Gestionnaire
Frédérique
Attal

Chef de travaux
Michel
Urbin

TECHNICIEN D'USINAGE

Nature du métier :

Fabriquer par usinage

Le technicien d'usinage fabrique des pièces mécaniques par enlèvement de métal. Il façonne, un bloc de métal brut (perçage, rainurage...) et lui donne forme à l'aide de machines-outils spécifiques: tours, perceuses, rectifieuses, fraiseuses... Sur un tour, c'est l'outil qui avance sur la pièce à produire. Sur une fraiseuse c'est la pièce qui avance vers l'outil.

Aujourd'hui place à l'automatisme ! La plupart des tours et fraiseuses sont des machines-outils à commandes numériques. Seuls les petits ateliers opèrent encore sur des machines manuelles. La tâche de ce spécialiste consiste dès lors à programmer les machines et surveiller la production.

Lancer et gérer la production

Dans le cadre du lancement et du suivi d'une production en série, l'opérateur commence par préparer le travail de fabrication. Il étudie le dessin de la pièce à réaliser, définit un mode opératoire, programme les machines (CFAO : conception et fabrication assistées par ordinateur), choisit les outillages, installe et règle les outils. Premiers essais, premiers tests... la production en série démarre.

Contrôler et corriger

Une fois le système de production en route, l'opérateur surveille le bon déroulement du processus. Rien ne doit lui échapper. Tout doit être conforme. À lui de respecter la qualité, les délais et les coûts. En véritable inspecteur des travaux finis, il contrôle des pièces prélevées, repère les dérives (dimensions, formes), et apporte les corrections nécessaires.



Conditions de travail :

Sur les installations de production

Cet opérateur exerce fréquemment ses activités dans de petites entreprises, sous-traitantes de grands groupes aéronautiques ou automobiles. Mais il peut être également salarié d'une entreprise importante de fabrication mécanique. Polyvalent, il intervient généralement sur plusieurs machines de types différents : centre de tournage, centre de fraisage...

Seul aux commandes

Particulièrement autonome, l'opérateur maîtrise seul, la conduite des machines dont il a la responsabilité. Il gère lui-même son poste de travail. Il fait face aux imprévus, anticipe les problèmes, effectue même de petits dépannages. Il doit tout à la fois assurer la qualité des produits et la continuité de la production.

Au plus près du terrain

Le technicien d'usinage travaille toujours en équipe et ses activités l'amènent à collaborer avec les différents services de l'entreprise. De la maintenance à la gestion de production, en passant par le contrôle-qualité, il échange des informations avec tous ceux qui, comme lui, cherchent à optimiser la production et à réduire les coûts.

Vie professionnelle :

. Qualification à la hausse

L'industrie recherche aujourd'hui, des techniciens d'usinage polyvalents et de plus en plus qualifiés. Portes ouvertes aux titulaires d'un bac pro ou d'un bts, capables d'occuper différents postes de travail, sur une ligne de fabrication. Des places à prendre dans les secteurs qui ont recours aux techniques d'usinage : automobile, aéronautique, construction navale, construction mécanique, construction de matériels électriques, industrie de l'armement, réalisation d'outillages...

Il n'y a pas beaucoup de professionnels dans ces métiers. Les salaires sont donc intéressants. À noter : débiter en intérim est fréquent.

Des possibilités d'évolution

Dans l'industrie, les opportunités de promotion interne ne manquent pas. Avec de l'expérience, un opérateur peut rapidement encadrer une équipe et évoluer vers des fonctions de chef d'atelier (lancement, coordination et suivi de la production). Grâce à la formation continue, il peut également se spécialiser et devenir technicien des méthodes, technicien qualité ou encore gestionnaire de production.

Salaires du débutant : De **1300 à 1700** euros brut/mois (Avec l'expérience et le perfectionnement, le salaire évolue très vite).

.Compétences

Logique et méthode

Réaliser des travaux d'usinage sur des machines à commande numérique, demande un esprit méthodique, de la logique et une attention soutenue. Le travail de l'opérateur exige en effet, des gestes précis, de la minutie et de l'astuce, sans oublier une bonne résistance physique (travail debout en atelier, horaires irréguliers). Pour lire les plans, une bonne représentation des volumes dans l'espace est aussi nécessaire, sans oublier l'aptitude au calcul et l'utilisation de schémas et formules mathématiques.

Le sens des responsabilités

Chaque jour, le technicien d'usinage rencontre des problèmes différents, et il doit savoir prendre des initiatives. À lui de réagir rapidement aux situations urgentes ou aux aléas de la production. À lui encore de se conformer à tout instant aux règles de sécurité. Être exigeant vis-à-vis de soi-même est indispensable, car dans ce métier, le travail réalisé doit être parfait au plus vite. À noter : l'aptitude à travailler en équipe est particulièrement appréciée.